

# ZERO - IN SR

## DIAZO EMULZIJA ZA IZRADU MATRICA U PROCESU SITO ŠTAMPE OTPORNNA NA RASTVARAČE

### KARAKTERISTIKE:

- Može da bude eksponirana iz nekoliko različitih izvora svetlosti.
- Izvanredna otpornost na boje bazirane na rastvaračima.
- Kratko vreme eksponaže.
- Bez rastvarača. Ekološka.
- Odlična hemijska i mehanička otpornost.
- Veoma dobra definicija
- Dobra providnost
- Sita se mogu ponovo koristiti posle štampe
- Dug vek trajanja senzibilizovane emulzije.

### SPECIFIKACIJE:

#### SENZIBILIZOVANJE EMULZIJE:

Senzibilizovati emulziju sa DIAZO MICRO HD /nov Diazo senzibilizator nije preporučljivo rastvarati u vodi - spreman je za upotrebu. Učestalo ga mešati sve dok se potpuno ne rastvori. Kada je potpuno rastvoren ostaviti emulziju da odstoji sat vremena i otpusti vazduh.

#### PREMAZIVANJE:

Sito treba da bude potpuno odmašćeno, čisto i suvo. Koristeći automatsku mašinu za nanošenje emulzije polako naneti po dva premaza sa obe strane sita.

#### SUŠENJE:

U sušari najmanje jedan sat pri max. temperaturi od 30 C °. Pripremljeno sito može biti eksponirano i posle 30 dana ukoliko nije izloženo toploti i direktnoj svetlosti.

#### EKSPONAŽA:

60 sekundi uz sledeće parametre:

Sito – 120 T/cm

Temperatura od 20 stepeni C

Razdaljina- 1 m.

Halogenom lampom od 5000 W.

#### RAZVIJANJE:

U vodi 5 minuta na sobnoj temperaturi. Inspirati vodenim mlazom sve dok se matrica potpuno ne pojavi. Osušiti sito na sobnoj temperaturi ili u sušnici na max. 30

**OČVRŠĆAVANJE-POJAČAVANJE:** nije preporučljivo.

**LAKIRANJE:** nije preporučljivo.

**RETUŠIRANJE:** može se izvršiti jedino ako se upotrebi SCREEN FILLER –169000 na savršeno suvom situ.

**ČIŠĆENJE:** alate treba očistiti odmah posle upotrebe.

**OBNAVLJANJE SITA:** Polistripom –161800

PAKOVANJA: pakovanje od 1 kg – sa DIAZO kod MOSR

pakovanje od 5 kg kod 221200

**VEK TRAJANJA:**

Senzibilizovana emulzija: 6 meseci pri nešto nižim temperaturama 4-10 stepeni.

U originalnom pakovanju i temperaturi od 20 stepeni – godinu dana.

**VAŽNO:**

Obzirom da rezultati zavise od mnogih faktora preporučujemo da se obavezno izvrše probe pre štampe kako bi se postigli najbolji rezultati.

Proizvod treba dobro izmešati pre upotrebe.

